

デジタル電導率計

Sigma 2008C

取り扱い説明書



日本ソナテスト株式会社

Advanced Inspection Technology

安全上のご注意

この「取扱説明書」では、使用者および周辺の方々や財産に' 損害を与えないための警告表示をしています。警告表示には、警告レベルの記号と警告文の組合せになっています。内容をよくご理解のうえ、本文をお読みください。

本書中のマーク説明

⚠警告	この表示を無視して、誤った取り扱いをすると、人が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容を示しています。
⚠警告	この表示を無視して、誤った取り扱いをすると、人が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみの発生が想定される内容を示しています。

⚠警告

作業区分	警告事項
感電・火災について	本装置の分解・解体・改造・再生を行わないでください。また、本装置上には絶対に物をのせないでください。感電・火災・故障の原因となります。
	直射日光の当たる場所や暖房機の近く、湿気、ホコリの多い場所には置かないでください。 ・感電や火災のおそれがあります。
	通気孔がある機種の場合、装置内部が高温になるため通気孔をふさがないでください。火災のおそれがあります。
	万一、装置から発熱・発煙・異臭が発生したときは、電源アダプタを電源コンセントから抜いてください。そのまま使用すると感電や火災のおそれがあります。
	電源ケーブルを傷つけたり、加工したりしないでください。電源ケーブルの上に物を乗せたり、絡みつけたり、足を引っかけたりしないようにしてください。感電や火災のおそれがあります。その他のケーブル類も同様です。
	本装置の電源ケーブルは、タコ足配線にしないでください。コンセントが発熱し、火災の原因となることがあります。

作業区分	警告事項
感電・火災について	電源プラグの金属部分、およびその周辺にほこりが付着している場合は、乾いた布でよく拭き取ってください。そのまま使用すると火災の原因になります。
	電源ケーブルは、プラグ部分をもってコンセントから抜いてください。プラグが傷んで感電や火災のおそれがあります。
	電源プラグは、電源コンセントに確実に奥まで差し込んでください。差し込みが不十分な場合、感電、発煙、火災の原因となります。
	ぬれた手で電源プラグを抜き差ししないでください。感電するおそれがあります。
	電源ケーブルや電源プラグが傷んだり、コンセントの差し込み口がゆるいときは使用しないでください。そのまま使用すると、感電・火災の原因となります。
	使用中の装置を布でおおったり、包んだりしないでください。熱がこもり、火災の原因となることがあります。
	電源ケーブルを束ねて使用しないでください。発熱して火災の原因となることがあります。
	雷が鳴りだしたら、ケーブル類に触れないでください。感電の原因となります。
	コーヒーなどの液体やクリップなどの金属片が装置内部に入らないように気をつけてください。また、装置内部に異物が入るのを防ぐため、装置の上には物を置かないで行ってください。感電や火災のおそれがあります。コネクタには指などを入れないでください。感電の原因となります。 ■
	破損・負傷について
振動の激しい場所や傾いた場所など、不安定な場所に置かないでください。落下したりして、けがの原因となることがあります。	
装置の上に物を置いたり、装置の上で作業したりしないでください。装置が破損したり、作業者が負傷したりするおそれがあります。	

本製品は、通常の産業用等の一般的用途を想定して設計・製造されているものであり、原子力施設における核反応制御、航空機自動飛行制御、航空交通管制、大量輸送システムにおける運行制御、生命維持のための医療用機器、兵器システムにおけるミサイル発射制御など、極めて高度な安全性が要求され、仮に当該安全性が確保されない場合、直接生命・身体に対する重大な危険性を伴う用途（以下「ハイセイフティ用途」という）に使用されるよう設計・製造されたものではありません。

お客様は、当該ハイセイフティ用途に要する安全性を確保する措置を施すことなく、本製品を使用しないでください。

ハイセイフティ用途に使用される場合は、弊社までご相談ください。

- ご使用の際は取扱説明書に従って正しい取り扱いをしてください。
- 本装置の仕様は日本国内向けとなっております、海外ではご利用できません。
- 本商品の故障、誤動作、不具合、あるいは停電等の外部要因によって、通信などの機会を逸したために生じた損害等の純粋経済損害につきましては、当社は一切その責任を負いかねますので、あらかじめご了承ください。
- 本商品を分解したり改造したりすることは絶対に行わないでください。
- この取扱説明書、ハードウェア、ソフトウェアおよび外観の内容について 将来予告なしに変更することがあります。
- 本書に記載されているその他の会社名および製品名は、各社の商標または 登録商標です。なお本文中ではRおよび マークは省略しています。

目次

一、	典型的な用途	1
二、	適用性及び特徴	1
三、	製品仕様	2
四、	製品構成及びオプション	2
五、	操作説明	3
5.1	操作キー説明	3
5.2	基本操作	3
5.2.1	電源スイッチ	3
5.2.2	測定	4
5.2.3	校正	5
5.2.4	設定メニュー	6
5.2.4.1	メニュー画面	6
5.2.4.2	時間設定	7
5.2.4.3	基準片の設定	7
5.2.4.4	単位の選択	8
5.2.4.5	データ保存モード	8
5.2.4.6	データログ	9
5.2.4.7	バックライトの選択	9
5.2.4.8	言語選択	10
5.2.4.9	データアップロード	10
5.2.5	充電仕様の説明	11
六、	使用と手入れについて	11
七、	保証	12

Sigma2008C ポータブルデジタル渦流電導率計は弊社が開発した特許製品、国内の先頭に立つ技術性能で、唯一国外の最先端製品を代用できる、渦流相対法を応用し設計したデジタル電導率計です。非磁性金属の導電率測定、優劣つけと分類などの検査ができます、冶金、機械、電力電工、航空宇宙航空、核工業、軍事工業などでよく使われています。

一、 典型的な用途

- 非磁性材料の電導率、導電率、抵抗率の測定
- 熱によるダメージの検知、材料の疲労とヒビ割れのチェック
- 金属の純度の評価
- 材料判別
- 粉末冶金部品の密度検査

二、 適用性及び特徴

- スマートな外形、運びと保持しやすい。使用簡単、便利。
- 測定範囲 0.51~112%IACS もしくは 0.3~65MS/m (Sigma 2008C) すべての非鉄金属が測定できます。
- 独特な温度係数設定と自動校正の設計により、計器のスムーズ操作と測定の安定を提供します。
- データロガーを内蔵しており、4000 グループの重要な測定データを保存できます、さらにコンピューターに接続して詳細な報告を出力できます。
- 計器には優良なリフトオフを設計しており、測定の正確性を保証します。
- 2種類の測定単位 (MS/m と %IACS) のデフォルト表示が選択できます、また測定画面下でワンタッチで抵抗率の表示に切り替えます。
- 測定結果、測定周波数、測定時間などの重要データを同時に表示できます。
- バックライト設計しており、暗い環境でも試験データを読み取れます。
- 3種類の言語選択：繁体字、英語、中国語

三、 製品仕様

製品名 仕様	Sigma 2008 C	Sigma 2008C1
周波数	60 KHz	60KHz
測定範囲	0.51% IACS～112 %IACS (0.3 MS/m～65 MS/m) (抵抗率 0.0154～3.3333 Ω・mm ² /m)	7.76% IACS～112%IACS (4.5MS/m～65MS/m) (抵抗率 0.0154～0.2222 Ω・mm ² /m)
分解能	0.01 %IACS (<51 %IACS) ; 0.1 %IACS (51 %IACS～112 %IACS)	
測定精度	±1% (温度 0℃～40℃)	
リフトオフ	0.1 mm	
自動温度補正	自動的に測定結果を 20℃時の測定値に補償します	
通常動作環境	温度 0℃～+50℃, 湿度 0～95%	
表示	電導率、周波数、時間を表示します	
電源	リチウムポリマーバッテリー	
プローブ	直径 φ14 mm 周波数 60 KHz のプローブ	
データロガー	4000 グループのデータを保存できます	
PC コミュニケーション	RS 232 (C1 はなし)	
重さ	0.3KG (電池含む)	
サイズ	170 mm×88 mm×50 mm	
計器外殻	工業プラスチック外殻、外部に感電防止ゴム製の保護カバーあり	
包装及び防護	高耐衝撃アルミ合金収納トランク、中には計器、プローブ、PC 通信ケーブル (C 型)、マニュアル、基準片、電源アダプター、[USB メモリー (or ディスク)] (C 型) があります	
オプション	電導率基準片ランダムに 2 つ付属します；また多くの基準片が揃えており、必要があればご注文ください	

四、 製品構成及びオプション

- ① 渦流電導率計本体
- ② 渦流プローブ
- ③ RS232 通信ソケット (Sigma 2008C1 はなし)
- ④ 渦流プローブソケット
- ⑤ 充電器 DC ソケット
- ⑥ リチウムポリマー電池充電器
- ⑦ RS232 通信ケーブル (Sigma 2008C1 はなし)
- ⑧ 電導率標準基準片
- ⑨ リチウムポリマー電池
- ⑩ アルミ合金トランク
- ⑪ マニュアル及び[USB メモリー (or ディスク)] (Sigma 2008C1 はなし)

五、 操作説明

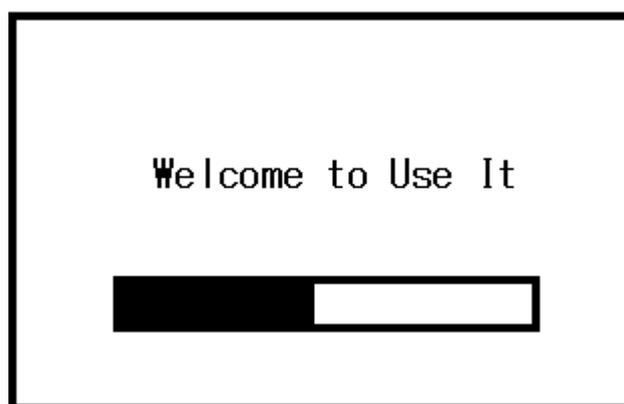
5.1 操作キー説明

- 5.1.1 “ MEAS ” : 測定画面ショートカットキー (測定キー)
- 5.1.2 “ CAL ” : 校正画面ショートカットキー (校正キー)
- 5.1.3 “ SET ” : 設定メニューキー
- 5.1.4 “ OK ” : 確認キー
- 5.1.5 “ $\frac{ON}{OFF}$ ” : 電源オン/オフキー
- 5.1.6 “ \uparrow ” : 遡増、もしくはカーソルを上に移動する上キー
- 5.1.7 “ \downarrow ” : 遡減、もしくはカーソルを下に移動する下キー

5.2 基本操作

5.2.1 電源スイッチ

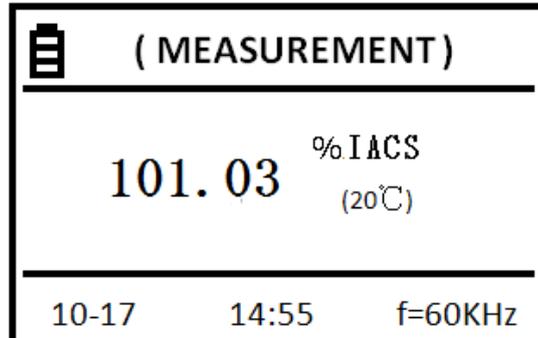
- 5.2.1.1 電源入っていない状態で、電源オン/オフキー “ ” を約 2 秒押しますと、モニターに welcome 画面が表示します、下図参照



- 5.2.1.2 測定キー” MEAS” を押しますと welcome 画面をスキップして対応の画面に入ります、もしくは一定時間を待つと自動的に測定画面に入ります。
- 5.2.1.3 起動している状態で電源オン/オフキーを約 2 秒押しますと、現在の設定情報を保存してシャットダウンします。

5.2.2 測定

5.2.2.1 Welcome、校正、メニュー画面で測定キー” MEAS” を押したら、下図のような画面が表示されます

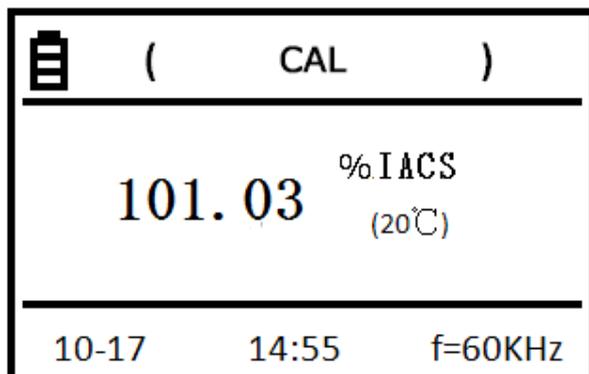


説明：

- a. 画面の一番上に現在画面の機能が文字で表示されます。“” は現在の電量を表示します。
画面中央の大きい数字は、被測定物が温度+20°C時の電導率を表示します。MS/m もしくは%IACS は電導率計量単位です。（計量単位設定は 5.2.4.7 と 5.2.2.3 参照）
 - b. 画面の一番下
□□-□□は測定日付を表示します。
□□:□□は測定時間を表示します、時間と分。
f = □□□KHz はプローブの周波数を表示します。
- 5.2.2.2 測定モード中、渦流プローブを測定材料から離れた後（材料との距離>5cm）垂直に測定物の表面に確実に置きます。測定安定後（約2秒ぐらい）、” di” の提示音が鳴きます。今回の測定はこれで完了します、次の測定までこの測定値を維持します。
- 5.2.2.3 測定の時、もし他の単位の数値が知りたいなら、測定画面で“” “” キーを押してください、押す度に自動的に次の単位に切り替えます（単位は：MS/m、%IACS、 $\Omega \cdot \text{mm}^2/\text{m}$ ）。再起動もしくは他の画面に切り替えると、単位はデフォルト単位に戻ります。
- PS：①測定中に計器入力保護に入った場合（画面に非測定値が表示され、新しい数値が更新しません）、測定キーを押すと、通常の測定状態に戻れます。
②測定範囲 4.5~65MS/m のタイプ (Sigma2008C1) が<4.5 MS/m の材料を測定した時、計器は 4.5 MS/m を表示して点滅します。

5.2.3 校正

- 5.2.3.1 測定またはメニュー画面で校正キー”CAL”を押すと、校正画面に入ります、
下図参照



説明：

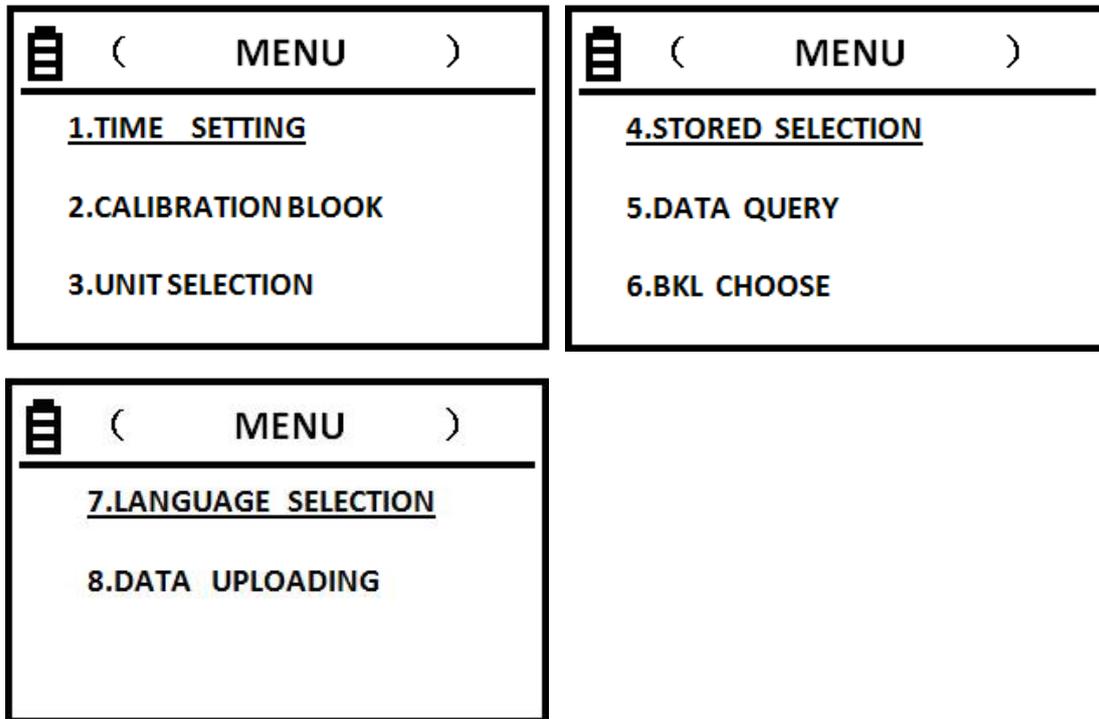
- a. 一番上の”CAL”はこの画面の機能を表示します。
 - b. 画面中央の数字は、被測定基準片の電導率値です。
 - c. 一番下の σ_H 、 σ_L は高い値もしくは低い値の基準片の電導率です。
- 5.2.3.2 校正画面に入ったら、まず低い値基準片を校正します（画面下方”校正”の隣の数字は低い基準片の設定値 σ_L が表示します）、プローブを垂直し基準片の表面に置き、電導率を測定します。
- a. もし測定値と設定値 σ_L が同じなら、低い値を校正する必要がありません、プローブを空気中に戻し、”OK”キーを押して高い値基準片の校正に進みます。
 - b. もし測定値と設定値が違うなら、プローブと基準片の接触を維持し、”OK”キーを押します、計器は自動校正に入ります、校正完了後提示音が鳴ります。
 - c. 再度基準片を測定、もし誤差が0.3%を超えたらもう一度手順bを繰り返します。数値が一致したらプローブを空気中に戻し、”OK”キーを押して高い値基準片の校正に進みます。
- 5.2.3.3 高い値基準片を校正します。（画面上方CAL”の隣の数字は高い基準片の設定値 σ_H が表示します）。
- a. プローブを基準片に接触し維持します、”OK”キーを押して自動校正に入ります、校正完了後、完了を報せる音が鳴ります。
 - b. 再度基準片を測定、もし誤差が0.3%を超えたらもう一度手順aを繰り返します。要求と合致したらプローブを空中に戻し、”OK”キーを押して校正モードを終了します。
- 5.2.3.4 校正がまだ完了していない時、測定キー”MEAS”もしくは”SET”キーを押すと、校正がキャンセルされます、そして今回の校正は無効になる、それぞれ対応の画面に切り替えます。
- 5.2.3.5 計器校正補充説明：
- a. 校正原理：本製品は高い値基準片 σ_H と低い値基準片 σ_L 両点校正方法を使用しています。
 - b. 校正基準片の選択規則：通常高い値基準片 σ_H 値は被測定材料より高い電導率

のものを使用します、低い値基準片 σ_L 値は被測定材料より低い電導率のものを使用します。

5.2.4 設定メニュー

5.2.4.1 メニュー画面

任意の画面で設定キー” SET” を押すと、設定メニュー画面が表示します、下図参照

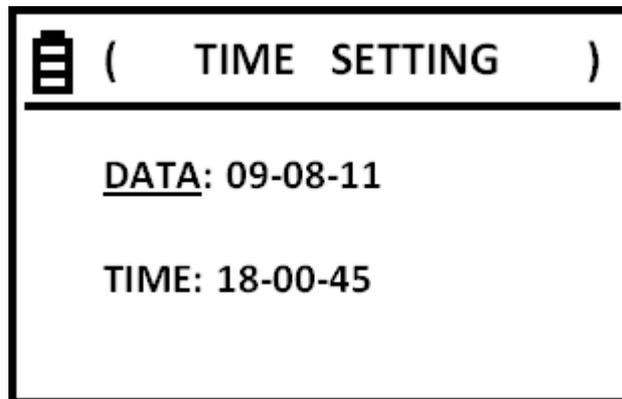


説明：

- 全部で8設定メニューがあります。上キー” \uparrow ” もしくは下キー” \downarrow ” を押してカーソルを移動し科目を選択します、そして確定キー” OK” を押すと当メニュー設定に入ります。
- 設定途中に設定キー” SET” もしくは測定キー” MEAS” を押すと、それぞれ対応の画面に戻ります。
- メニュー画面で設定キー” SET” もしくは測定キー” MEAS” を押すと、それぞれ対応の画面に戻ります。

PS：Sigma 2008C1 は” DATE UPLOADING” がありません。

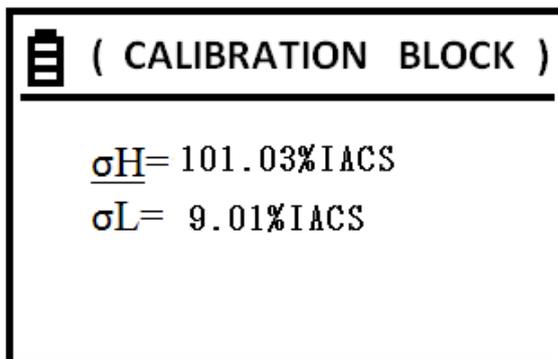
5.2.4.2 時間設定



説明：

- 上キー”↑”もしくは下キー”↓”でカーソルを移動して項目を選択、”OK”キーを押してカーソルを項目の1桁目の数字に移動、そして増加キー”↑”もしくは減少キー”↓”で数値を変更、変更後”OK”キーを押して変更を保存して2桁目の数字にカーソルを移動。このように3桁の数字を変更した後”OK”キーを押すと、カーソルは下の時間項目に移動します、設定方法は日付と同じです。時間項目変更した後、設定メニューに戻ります。
- 日付項目の1桁目数字は”00~99”年、2桁目数字は”00~12月”、3桁目数字は”00~31”日です。
- 時間項目の1桁目数字は”00~24”時、2、3桁目数字は”00~60”分と秒です。
- カーソルが数値に止まっている時、”↑””↓”押しっぱすると素早く変更できます。

5.2.4.3 基準片の設定



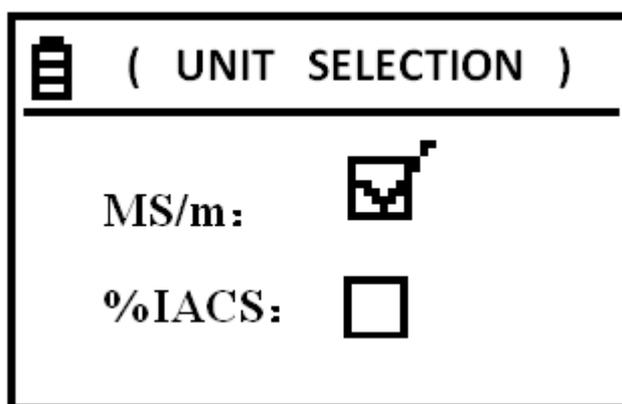
説明：

- σ_H 、 σ_L 右の数値はそれぞれ高い値基準片、低い値基準片が+20℃時の電導率を設定できます、計器校正の時に使用します。計量単位 MS/m もしくは %IACS の選定は 5.2.4.8 単位の選択を参照。
- 上キー”↑”もしくは下キー”↓”でカーソルを移動して変更したい項目を選択、”OK”キーを押してカーソルを数値部分に移動、そして”↑”もしくは”↓”で数

値を変更、完了後”OK”を押して変更を保存すると、カーソルが一個下の項目に移ります。全部変更した後、設定メニューに戻ります。

- c. σ_H と σ_L 数値の設定範囲は“0.46~64.0MS/mもしくは0.8~111.0%IACS”です。
- d. C1タイプ σ_H と σ_L 数値の設定範囲は“4.50~64.0MS/mもしくは7.70~111.0%IACS”です。
- e. 高い値基準片 σ_H の設定値は低い値基準片 σ_L より高くなければならない。
- f. カーソルが数値に止まっている時、“ \uparrow ” “ \downarrow ”押しっぱすると素早く変更できます。

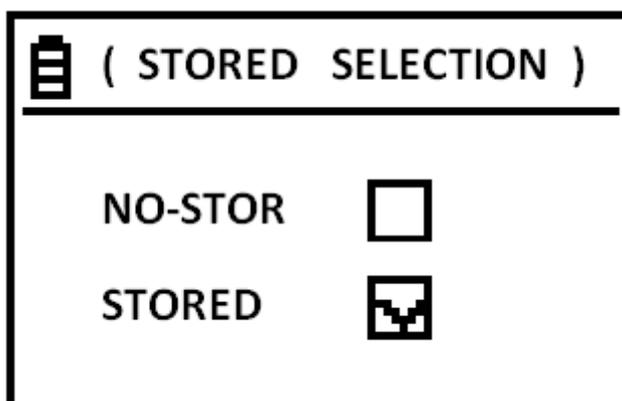
5.2.4.4 単位の選択



説明：

- a. 計量単位を選択した後、計器はこの単位をデフォルト単位にします。どんな画面でも電導率単位は自動的にデフォルト単位に表示します、数値も2種類の単位によって換算して更新します。
- b. 上キー“ \uparrow ”もしくは下キー“ \downarrow ”でカーソルを移動して項目を選択（枠内に \surd が付く）、”OK”キーを押すと保存して設定メニューに戻ります。

5.2.4.5 データ保存モード



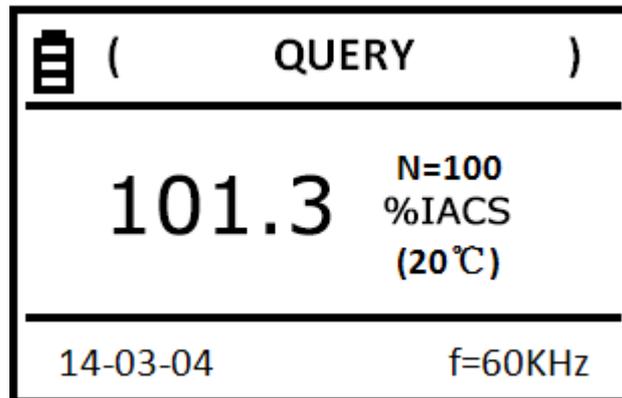
説明：

- a. 測定データの自動保存はこの科目で設定できます、STOREDを選択したら計器毎回測定する度に、画面中央にN=XXXが点滅してデータを自動保存します。
- b. 計器には500クループのデータが保存できます、500クループ全部埋まったら”

FULL”が表示されます、この時ログのデータを削除するまで保存機能は使えません。（削除方法は5.2.4.6 データログ e を参照）。

- c. 選択方法は5.2.4.4”単位の選択”のbと同じです。

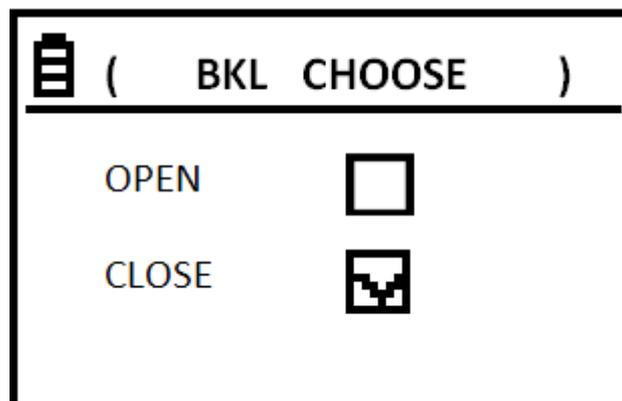
5.2.4.6 データログ



説明：

- これは計器が保存した測定データを閲覧する機能です（最大 500 クループ）。
- 画面中央右にあるローマ字 N はこのデータの保存番号です。番号の順番は小さいから大きいです、つまり最新のデータは 1 クループで、一個前に記録したデータは 2 クループです、このように全部は 500 クループ保存できます。
- データログに入ると、画面中はまず 1 クループのデータを表示します、上キー“↑” もしくは下キー“↓” で一個前と一個下のデータを閲覧できます、“OK” キーを押すと設定メニューに戻ります。
- データ削除方法：任意のデータ記録画面で、削除キー“↑” もしくは“↓” を 3 秒長押しすると、全部のデータを削除できます。全部削除すると画面中に”空”が表示されます、“OK” キーを押すと設定画面に戻ります。

5.2.4.7 バックライトの選択



説明：

- OPEN を選択した時、バックライトが起動します。
- 選択方法は5.2.4.4”単位の選択”のbと同じです。

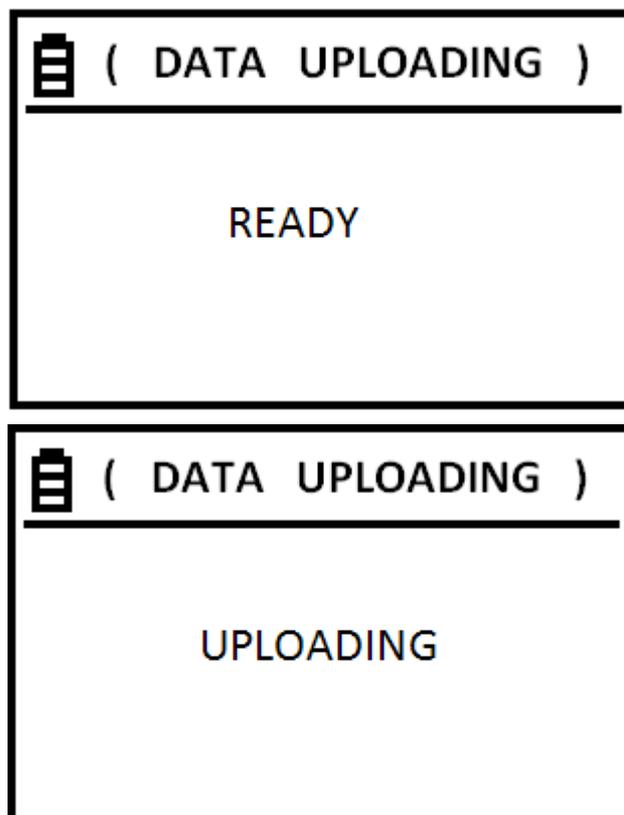
5.2.4.8 言語選択

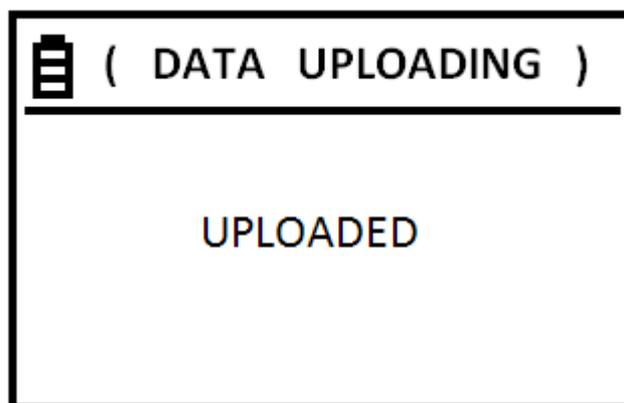


説明：

上キー”↑”もしくは下キー”↓”でカーソルを移動して項目を選択（枠内に√が付く）、そして”OK”キーを押すと変更を保存して設定メニューに戻ります。

5.2.4.9 データアップロード





説明：

- a. これは計器に保存した測定データを上位 PC に転送する機能です。
- b. アップしたデータは番号 1 からラストまで並べます。
- c. データアップロードに入ると、画面中に” READY” が表示します、この時ユーザーはアップロードに必要な各準備作業を用意しましょう、” OK” キーを押すとデータのアップロードが開始します、画面中に” UPLOADING” が表示します。
- d. アップロード完了後、画面中に” UPLOADED” が表示します、” OK” キーを押すと設定メニューに戻ります。
- e. アップロード用ソフトは USB メモリー（or ディスク）の中にあります。

PS: Sigma2008C1 はこの機能なし。

5.2.5 充電仕様の説明

- 5.2.5.1 本製品の電池は 1600mA/h リチウムポリマー電池。
- 5.2.5.2 電量残量が 1/3 下の時、計器は 30 秒おきに連続二回の警告音が鳴きます、そのあと一定時間使用しますと、計器は自動シャットダウンし、充電を注意します。
- 5.2.5.3 充電方法：充電器を 220V もしくは 110V 交流電流に差し込み、直流プラグを計器の DC ソケットに差し込むと、充電器の赤ライトが点灯します、電池が満タンになったら赤が緑ライトに変化します。

六、 使用と手入れについて

- 6.1 校正・測定の時、なるべくプローブを材料平面と垂直に平穩にする、取扱注意。
- 6.2 長時間でプローブを手持ちしないように、プローブ温度の上昇で測定精度に影響を及ぼす恐れがあります。
- 6.3 なるべく基準片、材料、計器、プローブを温度変化の少ない環境で作業してください。
- 6.4 計器、基準片を腐蝕・振動・電磁干渉なしの環境下で使用と保存してください。
- 6.5 測定を温度 0~40℃の条件下で作業してください。
- 6.6 測定はラジエーター・扇風機・ストーブから離れて、直射日光を避けてください。
- 6.7 指でプローブの端部、基準片、被測定物の測定部位を触れないでください。

- 6.8 基準片、材料、プローブ端部に油・埃などの汚物がついたなら、直ちに取り除いてください。
- 6.9 計器、プローブに衝撃や振動を加えないでください。基準片表面に深い傷残すを厳禁。
- 6.10 プローブ端部に深刻な磨損があるなら新しいプローブを交換してください、影響を及ぼす恐れがあります。

七、 保証

- 7.1 本製品の保証期間は購入後 1 年間です。
- 7.2 以下の状況で弊社もしくは弊社の代理が製品の無料修理を保証しません、でも有料修理の義務があります。
- 7.2.1 マニュアル無視に接続、メンテナンス、保管するによって製品が故障もしくは損壊する；
 - 7.2.2 保証期間が切れる；
 - 7.2.3 製品の保証カードと製品番号と一致しない；
 - 7.2.4 非弊社もしくは非弊社代理の者によって計器もしくは部品を分解、修理する；
 - 7.2.5 保証対象外の部品（プローブ、バッテリー、外殻、キーボード、ケーブル）；
 - 7.2.6 事故的もしくは人為的製品を損壊する；
 - 7.2.7 不可抗力（地震、火災など）によって製品が故障もしくは損壊する。

付録：会社の連絡先

- 会社名：日本ソナテスト株式会社
- 所在地：〒350-0463 埼玉県入間郡毛呂山町前久保南 4-25-13
- 連絡先：TEL049-295-4817 FAX049-295-4815
- 代表者：森谷茂樹 E-mail LEK01644@nifty.ne.jp